



ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
РОССИЙСКИЕ ЖЕЛЕЗНЫЕ ДОРОГИ
(ОАО «РЖД»)

ВИЦЕ-ПРЕЗИДЕНТ

Новая Басманная ул., 2, г. Москва, 107174,
тел.: (499) 262-99-01, факс: (499) 262-90-95,
e-mail: rzd@rzd.ru, www.rzd.ru

23.05.2014 г. № исх-8455
На № 583 от 12.05.2014

О запрете эксплуатации литых деталей

Президенту Ассоциации
перевозчиков и операторов
подвижного
железнодорожного транспорта
В.Н.Прокофьеву

Уважаемый Владимир Николаевич!

Принимаемые со стороны ОАО «РЖД» меры по выработке совместно с собственниками подвижного состава решений, касающихся изъятия литых деталей, не отвечающих нормам безопасности, направлены на защиту инфраструктуры от эксплуатации на ней контрафактной продукции, сохранность подвижного состава, исключение рисков причинения вреда здоровью людей и окружающей среде.

Проводимая работа по определению критериев браковки боковых рам, имеющих исправления знаков маркировки сваркой, основана в первую очередь на совместно принятых решениях с собственниками подвижного состава, входящими в состав НП «ОПЖТ» и СРО НП «СОЖТ».

Следует отметить, что включенные в телеграмму ОАО «РЖД» от 20.03.2014 № 3/1548 (отправленной 21.03.2014 вторично с исправленным текстом) требования по изъятию из эксплуатации боковых рам с отсутствующими знаками маркировки и номером детали, не совпадающим с дублирующим номером, также были предложены СРО НП «СОЖТ».

На основании выработанных подходов и в соответствии с требованиями пункта 7 приложения № 5 к Правилам технической эксплуатации железных дорог Российской Федерации, регламентирующего обязательное наличие на составных частях железнодорожного подвижного состава четких идентификационных номеров и приемочных клейм, из эксплуатации были изъяты боковые рамы в количестве 330 единиц, у которых номер имеет исправления сваркой и не совпадает с дублирующим номером, а также 37 единиц с отсутствующими знаками маркировки.

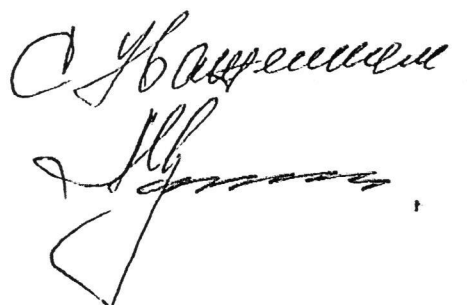
В связи с тем, что у боковых рам отсутствуют знаки маркировки или дублирующие номера не совпадают с основными, не представляется возможным их идентифицировать и, соответственно, вносить информацию в систему АБД ПВ. Проведение диагностирования данных деталей нецелесообразно и они подлежат исключению из эксплуатации.

Для организации допуска в эксплуатацию боковых рам, ранее изъятых по наличию исправлений знаков маркировки сваркой, на сеть будет подготовлена и направлена соответствующая телеграмма, регламентирующая порядок работы.

Вопрос создания электронной базы учета выпущенных и забракованных литых деталей тележек грузовых вагонов обсуждался на совещании в ОАО «РЖД» 26 марта 2014 г., и проработка его решений поручена НП «ОПЖТ».

Необходимо отметить, что оснащение вагоноремонтных предприятий перечнем идентификационных признаков легитимности литой детали будет способствовать росту создания контрафактных деталей с маркировочными знаками схожих со знаками заводов-изготовителей, что, в свою очередь, только повысит многократно риски возникновения транспортных происшествий на железнодорожном транспорте.

При этом информирую, что разработанный совместно с собственниками подвижного состава Порядок работы с боковыми рамами, имеющих исправления знаков маркировки сваркой, не предусматривает при определении легитимности боковой рамы взаимодействие с заводами-изготовителями деталей и будет являться приложением к Временному регламенту организации работы по исключению из эксплуатации на инфраструктуре ОАО «РЖД» забракованных, контрафактных, а также имеющих повторяющуюся нумерацию боковых рам.



А.В.Целько